

NT 005

PROCEDURE DI SALDATURA

1 saldatrice a onda per lead free :

- **Velocità trasporto 100 cm. al minuto**
- **temperatura preriscaldamento 110°
all'uscita del tunnel.**
- **Temperatura crogiolo 260°/265°**

2 saldatrice a onda con lega 63/37 pb.

- **Velocità trasporto 100 cm.al minuto**
- **Temperatura preriscaldamento 110°
all'uscita del tunnel.**
- **Temperatura crogiolo 235°/240°**

3 Per le saldature manuali adottare le procedure riportate sul manuale Ipc.e quelle dettate dalla normativa J-STD.

Con lead free 385° , con lega 63/37 345°

